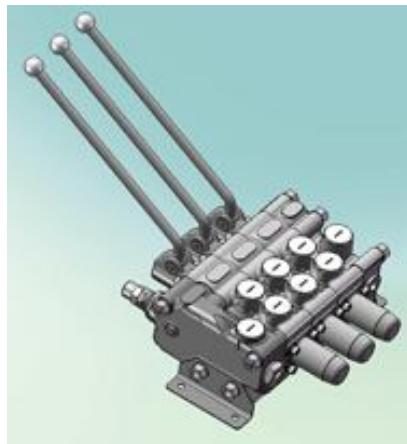


# Sekčný rozvádzac RS 25R

Aktuálna ponuka typu RS 25 R

RS-25-R1	Hydraulický rozvádzac	Menovitá svetlosť Js	25
RS-25-R1-A	Hydraulický rozvádzac	Menovitý tlak	210 bar
RS-25-R1-D	Hydraulický rozvádzac	Menovitý prietok	$160 \text{ dm}^3 \times \text{min}^{-1}$
RS-25-R2	Hydraulický rozvádzac		
RS-25-R2-02	Hydraulický rozvádzac		
RS-25-R2-A1	Hydraulický rozvádzac		
RS-25-R2-D	Hydraulický rozvádzac		
RS-25-R3	Hydraulický rozvádzac		
RS-25-R4	Hydraulický rozvádzac		

Obrazová galéria



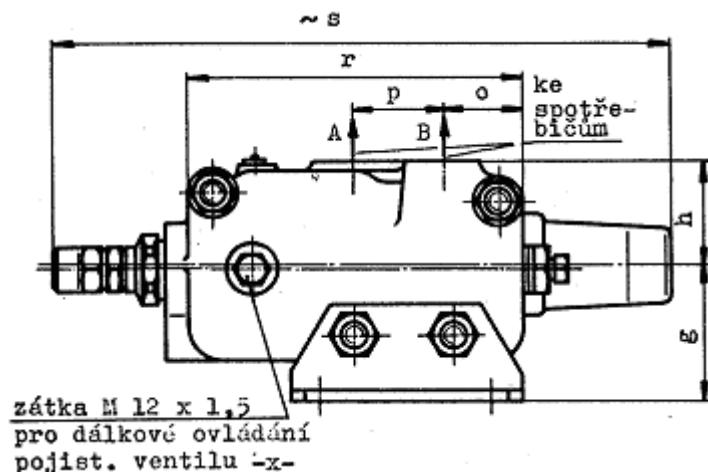
Popis a funkcia

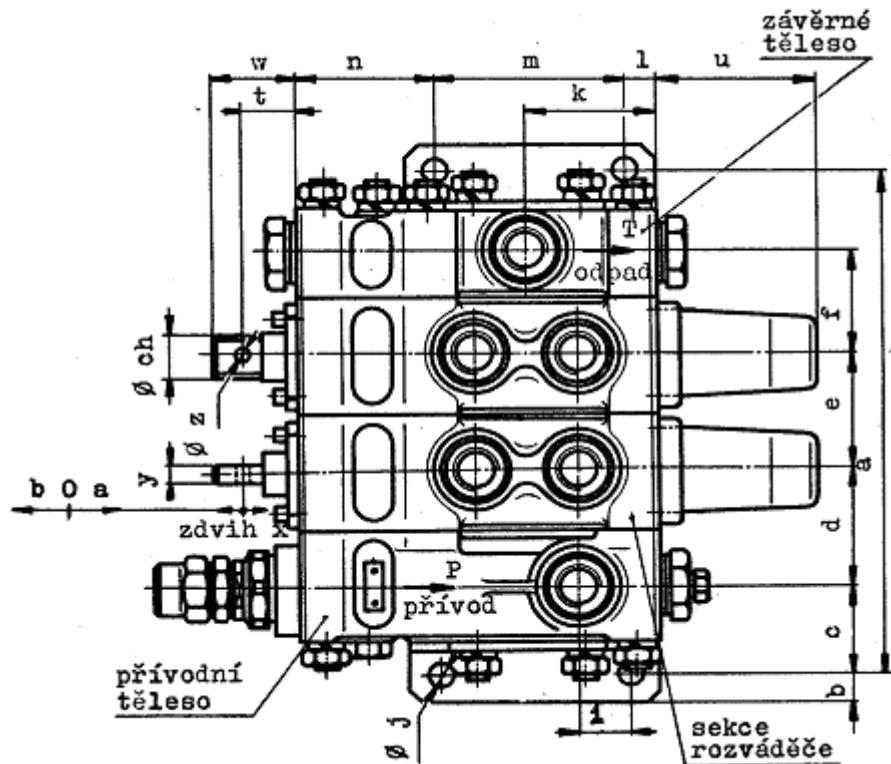
Sekčný rozvádzac sa skladá zo vstupného telesa so zabudovaným poistným ventilom, jednej až štyroch sekcií a záverného telesa, pevne spojených v jeden celok skrutkami a maticami. Hrdlom v vstupnom telesu (P) sa privádzza kvapalina do prívodného a obtokového kanálu jednotlivých sekcií. Na každej sekcií sú dve hrdlá (A, B) na pripojenie spotrebiču. Záverné teleso má hrdlo (T), ktorým sa odvádzza kvapalina do odpadu. Šupátka sekcií majú automatickú fixáciu v strednej neutrálnej polohe. Z dvoch krajných (pracovných polôh) polôh sa šupátko vráti do strednej polohy nútene – silou pružiny. Šupátko má v strednej polohe otvorený stred, kvapalina voľne preteká obtokovým kanálom do odpadu. Pri presúvaní šupátko zo strednej polohy do krajnej sa najprv otvára vstup kvapaliny do jedného hrdla ku spotrebiču, potom sa otvára výstup z druhého hrdla od spotrebiča do odpadného kanálu a nakoniec sa uzatvára obtokový kanál. V telesie sekcie je v prívode umiestnený spätný ventil, ktorý zabraňuje poklesu záťaže počas presúvania šupátko.

## Základné technické údaje

Menovitý prietok	160 dm <sup>3</sup> × min <sup>-1</sup>
Menovitý tlak (P, A, B)	21 MPa
Maximálny tlak (P, A, B)	25 MPa
Maximálny tlak v odpadu (T)	1,5 MPa
Rozsah poistného tlaku	3 - 25 MPa
Potrebná sila k prestavení šupátka v ose šupátka	480 N
Prestavovací tlak pri hydraulickom ovládaní	1-2 MPa
Maximálny prestavovací tlak	3 MPa
Potrebné množstvo oleja k prestaveniu šupátka	10 cm <sup>3</sup>
Pracovná kvapalina:	
trvanlivé hydraulické oleje	
nízko tuhnúce oleje	
Rozsah teplôt:	pracovnej kvapaliny
	-30 až 85°C
	okolitého prostredia
	-30 až 70°C
Viskozita kvapaliny	priprustný rozsah
	10 – 2000 mm <sup>2</sup> × s <sup>-1</sup>
	pri uvedení do prevádzky
	600 – 2000 mm <sup>2</sup> × s <sup>-1</sup>
	pri trvalej prevádzke
	10 – 600 mm <sup>2</sup> × s <sup>-1</sup>
Filtrácia menovitá	max 30 µm
Menovitá svetlosť prípojov Js	25 mm
Vonkajší priemer trubky	28 mm
Základné prepojenie sekcií	paralelní
Hmotnosť rozvádzča	se čtyřmi sekczemi
	84,0 kg
	se 3 sekczemi
	70,0 kg
	se 2 sekczemi
	56,0 kg
	s 1 sekciou
	42,0 kg

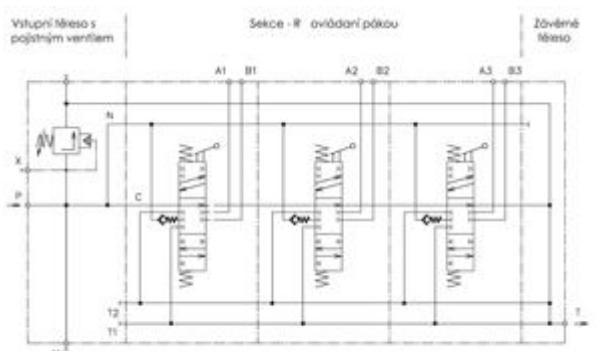
## Rozmerový náčrt





R ■ x ■ e ■ r	P ■ s ■ z ■ č ■ k ■ e ■ t ■ i	Typ ovládání RS-16			R ■ x ■ e ■ r	Typ ovládání RS-16		
		R [—]	T [—]	H [—]		R [—]	T [—]	H [—]
a	1	169			1	16		
	2	219			■	78		
	3	269			■	56		
	4	319			●	35		
b		13,5			■	41		
c		40,5			■	150		
d		51			■	438	303	332
e		50			t	23		
f		44			■	63,5	81	
g		60			v	230		
h		44			w	34	66	
i		19			x	9,5		
j		11,5			y	■	8	
k		55,5			z		8	

## Hydraulická schéma



P – připojení tlakové větve  
 A1, B1 – připojení spouštěče  
 T – připojení odpadní větve  
 M – připojení manometru  
 T1, T2 – odpadní kondily  
 N – přívodní kondil  
 C – otokový kondil  
 X – připojení tlakového vývěsu poj. ventila

## Značenie rozvádzacov

### RS 25 Y-Z

- RS Označenie typu  
25 Menovitá svetlosť prípojov JS  
Y Ovládanie  
R - ručne pákou  
H - hydraulicky, tlakom z ovládacieho obvodu  
D - diaľkovo, tlakom z hydraulického ovládača  
T - mechanicky, tiahom pripojeným k oku na šupátku  
Z Počet sekcií, štandard 1 – 4, špeciálne prevedenie až 7